

TECHNISCHE DATEN

Nacera® Pearl Shaded

Typ/ Farbe: A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, 0M2, 0M3

Nacera® Pearl Multi-Shade


Typ/ Farbe: A light, A dark, B light, B dark, C light, C dark, D light

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN & PRÜFVERFAHREN

NORM	MERKMAL	ANFORDERUNG	Typische Werte
	Farbe		transluzent
13356	Dichte [nach ISO 18754 oder EN 623-2]	≥ 6,00 [g/cm ³]	6,05
13356	Mikrostruktur: Korngröße [Prüfung nach EN 623-3 oder ASTM E112]	≤ 0,4 [µm]	0,33
6872	4 Punkt Biegeprüfung	≥ 800 [MPa]	1200
13356	Zykl. Ermüdungsprüfung	≥ 320 [MPa]	Erfolgreich, kein Ausfall
13356	Radioaktivität	≤ 200 [Bq/kg]	15
6872	Linearer WAK	Determination	10 ⁻⁶ K ⁻¹
6872	Chem. Löslichkeit	≤ 2.000 [µg/cm ²]	12
13356	E-Modul	≥ 200 [GPa]	205
13356	Härte	≥ 11,8 [GPa]	13

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

NORM	MERKMAL	ELEMENTE – OXIDE	ANFORDERUNG	Typische Werte
13356	Zusammensetzung Massenanteil in %	ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥ 99,0	99,90
13356		Y ₂ O ₃	> 4,5 bis ≤ 6,0	5,50
13356		HfO ₂	≤ 5	1,90
13356		Al ₂ O ₃	≤ 0,5	0,002
13356		andere Oxide	≤ 0,5	≤ 0,5

Benannte Stelle: mdc GmbH  0483

Die genannten Werte wurden an Prüfkörpern ermittelt und sind typisch für den Werkstoff. Die Produkteigenschaften können jedoch in Abhängigkeit von Bauteilkonstruktion und Formgebungsverfahren von diesen Werten abweichen.